

Maschinenliste

Fräsen u. Drehen:

5-Achs-Bearbeitungszentrum HEDELIUS T8 mit Schwenkkopf u. integriertem Drehtisch

Drehtisch:	Ø 800 mm
Schwenkbereich:	+92° bis -92°
Verfahrwege (Kopf vert.):	max. x = 3200 mm / y = 800 mm / z = 850 mm
Verfahrwege (Kopf horiz.):	max. x = 2600 mm / y = 800 mm / z = 1000 mm
Werkzeugwechsler:	100 Plätze
Spindeldrehzahl:	50 - 12.000 U/min
Steuerung:	iTNC530

5-Achs-Bearbeitungszentrum DMG DMU 70

Verfahrwege:	max. x = 750 mm / y = 600 mm max. z = 520 mm
Werkzeugwechsler:	30 Plätze
Spindeldrehzahl:	20 - 10.000 U/min
Innenkühlung:	20 bar
Steuerung:	iTNC530



Bild 1: HEDELIUS T8

Dreh-Fräs-Zentrum OKUMA MULTUS B300 mit Gegenspindel

Hauptspindeldrehzahl:	60 - 3.800 U/min
Gegenspindeldrehzahl:	38 - 5.000 U/min
Frässpindeldrehzahl:	50 - 10.000 U/min
Verfahrwege:	max. x = 580 mm / y = 160 mm max. z = 935 mm
C-Achse:	0,001°
B-Achse:	-30° bis +165°
Werkzeugwechsler:	40 Plätze
Spanndurchmesser:	max. 250 mm
Drehdurchmesser:	max. 630 mm
Vorkopfbearbeitungslänge:	150 mm
Futterabstand:	800 mm
Steuerung:	OSP P200L



Bild 2: OKUMA MULTUS B300

Zyklengesteuerte Drehmaschine DMG CD 480

max. Drehdurchmesser: 250 mm
 max. Drehlänge: 1200 mm
 max. Drehzahl: 20 - 3.000 U/min
 Werkzeugwechsler: 12 Plätze (angetriebenes Werkzeug)
 max. Umlaufdurchmesser: 475 mm
 Steuerung: Heidenhain

weitere CNC- u. konventionelle Drehmaschinen

max. Drehdurchmesser: 500 mm (im Futter);
 300 mm (über Schlitten)
 max. Drehlänge: z = 2800 mm
 max. Umlaufdurchmesser: 520 mm
 max. Drehzahl: 20 - 4.500 U/min
 Werkzeugwechsler: 12 Plätze



Bild 3: Drehmaschine FAT TUR 560

Schneiden:

Wasserstrahlanlage WARICUT HWE-P2030/1-2D

Leistung: 6000 bar
 max. Verfahrswege: max. x = 3.000 mm;
 y = 2.000 mm / z = 200 mm
 Bearbeitungsdicken: versch. Materialien bis 200 mm

Laserschneidanlage TRUMPF TCL 3030 L20

Leistung: 5 kW
 max. Verfahrswege: max. x = 3.000 mm;
 y = 1.500 mm / z = 110 mm
 Rohrbearbeitung: max. \varnothing = 200 mm;
 max. x = 3.000 mm
 max. Bearbeitungsdicken: St: 25 mm / VA: 20 mm



Bild 4: TRUMPF TCL 3030 L20

Plasma- u. Autogenschneidanlage MESSER - GRIESHEIM

max. Verfahrswege: max. x = 3.000 mm / y = 1.500 mm / z = 250 mm
 max. Bearbeitungsdicken: St: 100 mm / VA: 40 mm

Schleifen:

Rundschleifmaschine

max. Außendurchmesser: 200 mm
max. Länge: 800 mm

Flachschleifmaschine

max. Länge: 1.200 mm
max. Breite: 500 mm
max. Höhe: 300 mm

Schweißen:

Schweißanlagen

Orbitalschweißanlage \varnothing von 21,3 mm bis 168 mm
diverse Castolin Schweißanlagen (MIG / MAG / WIG / E-Hand)
diverse Artec Schweißanlagen
diverse Orbitec Schweißanlagen
Bolzenschweißgerät AS
Widerstandspunktschweißanlage ContiTools
Schweißdrehtische
diverse Schweißtische u. Schweißplatten

Sägen:

Bandsägeautomat Behringer HBP 313 A

max. Durchmesser: 350 mm

Gehrungsbandsäge Behringer HBP 340 A

max. Durchmesser: 200 mm

Plattensäge

max. Länge: 3.000 mm
max. Breite: 1.500 mm



Bild 5: BEHRINGER HBP 313 A

Sonstige Maschinen:

Tafelschere LVD HAST 31/13

max. Schneidlänge: 3.000 mm
max. Bearbeitungsdicken: St: 12 mm / VA: 8 mm

Abkantpresse LVD Easyform PPEB 220/40

max. Abkantlänge: 4.000 mm
max. Bearbeitungsdicken: St: 10 mm / VA: 8 mm

Schwenkbiegemaschine FASTI FP 60

max. Kantlänge: 3.000 mm
max. Bearbeitungsdicken: St: 5 mm / VA: 3 mm

CNC-Nibbelmaschine TRUMPF TRUMATIC 240

max. Verfahrswege: max. x = 2.000 mm;
max. y = 1.000 mm
Werkzeugwechsler: 10 Plätze
max. Bearbeitungsdicken: St: 5 mm / VA: 3 mm

Sandstrahlkabine STRALBOSS PF6/140

max. Länge: 1.000 mm
max. Breite: 500 mm
max. Höhe: 300 mm

Werkstattpresse KIMM

max. Druck: 150 t



Bild 6: LVD EASYFORM PPEB 220/40



Bild 7: TRUMPF TRUMATIC 240

Weitere Maschinen:

diverse Ständer- u. Säulenbohrmaschinen
Profilrundbiegemaschine
3-Walzen-Rundbiegemaschinen
Gewindeschneidemaschine RIDGID
CNC-Markiergerät (graviert)

Hebeeinrichtungen:

1x Brückenkran je 10 t Haupthallenschiff (Stückgewicht max. 20 t)

2x Brückenkran 2 x 5 t Haupthallenschiff (Stückgewicht max. 20 t)

1x Brückenkran 10 t Nebenhallenschiff

Materiallager:

Bleche

1.4301: 0,5 mm - 40 mm

S235: 1 mm - 80 mm

St verzinkt: 1 mm - 5 mm

1.4541: 1 mm - 15 mm

diverse 1.4828, 1.4539, etc.

diverse Al 99,5; AlMg1, AlMg3, AlMgSi1

Formstähle

Alle gängigen Größen in Flach und Rund in S235 u. 1.4301

diverse Rohre rund u. vierkant in S235 u. 1.4301

diverse Abmessungen Al, Cu, POM, PEEK

diverse Abmessungen 1.4541, 1.4828, 1.4034
